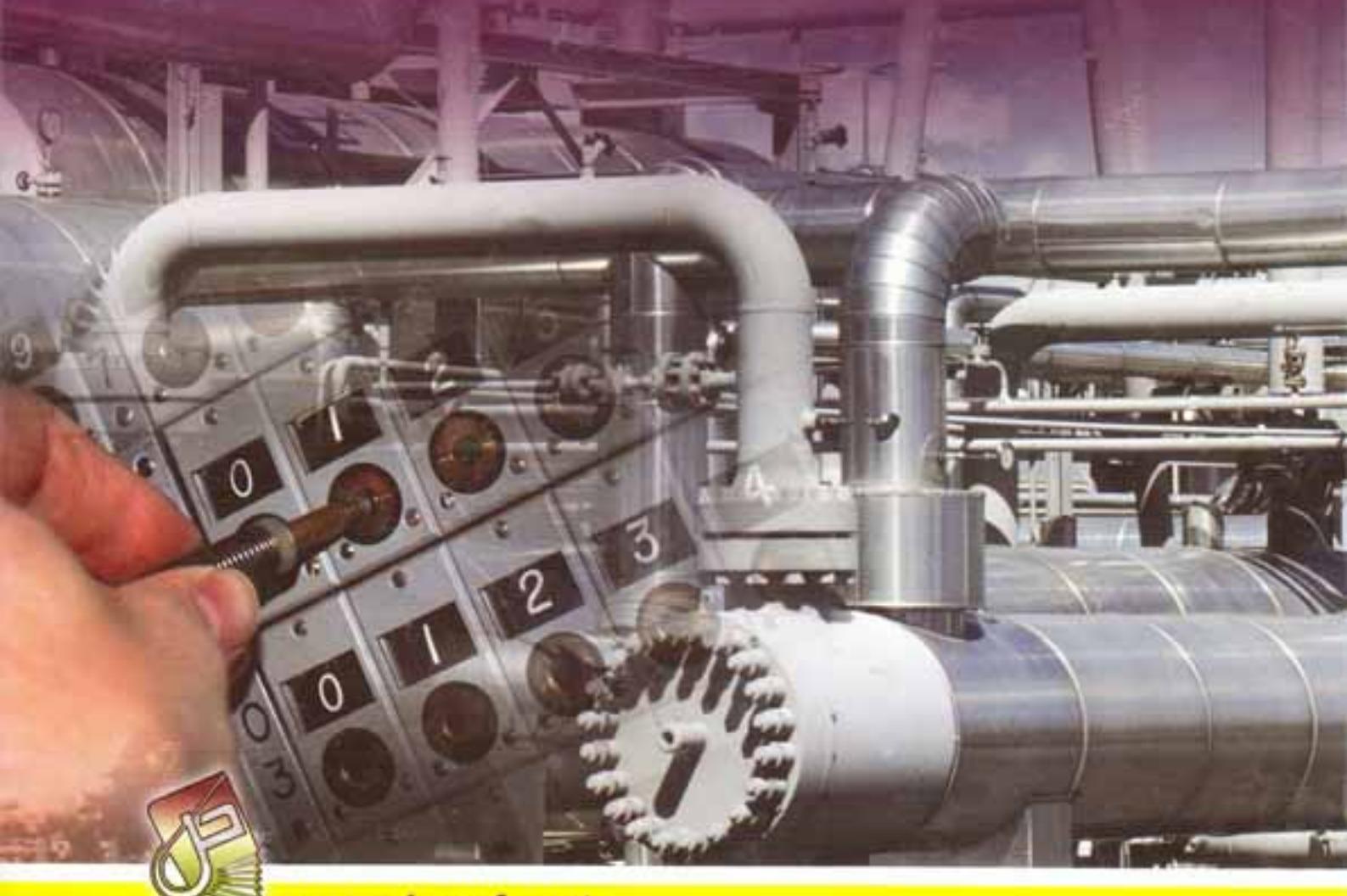


# ادارة الإنتاج والعمليات

الأستاذ الدكتور  
خضير كاظم حمود  
الدكتور  
هายيل يعقوب فاخوري



# المحتويات

7	.....	المقدمة
		<b>الفصل الأول</b>
	مفهوم وأهمية إدارة الإنتاج والعمليات	
19	.....	المقدمة
19	.....	المبحث الأول - مفهوم إدارة الإنتاج والعمليات
24	.....	المبحث الثاني - أهمية إدارة الإنتاج والعمليات
25	.....	المبحث الثالث - نظرة تاريخية حول إدارة الإنتاج والعمليات
29	.....	المبحث الرابع - خصائص وظيفة إدارة الإنتاج والعمليات
32	.....	المبحث الخامس - طرق رؤية إدارة الإنتاج والعمليات
33	.....	المبحث السادس - تطور أساليب الإنتاج والعمليات
35	.....	المبحث السابع - عوامل الإنتاج الأساسية في المنشأة الإنتاجية
38	.....	المبحث الثامن - العلاقة المتداخلة ما بين الوظيفة الإنتاجية والتسويقية والمالية
		<b>الفصل الثاني</b>
		<b>الإنتاجية</b>
43	.....	المبحث الأول: - مفهوم الإنتاجية
45	.....	المبحث الثاني: - التمييز بين الإنتاج والإنتاجية
48	.....	المبحث الثالث: - أهمية الإنتاجية
49	.....	المبحث الرابع: - مقاييس الإنتاجية
52	.....	المبحث الخامس: - العوامل المؤثرة على الإنتاجية
		<b>الفصل الثالث</b>
		<b>ستراتيجية العمليات الإنتاجية</b>
57	.....	- المقدمة
57	.....	المبحث الأول - العمليات سلاح تنافسي
59	.....	المبحث الثاني - الستراتيجية اليابانية في إدارة الأعمال
61	.....	المبحث الثالث - متطلبات ستراتيجية العمليات

66	المبحث الرابع - التغيرات في الأسبقيات التنافسية .....
69	المبحث الخامس - الستراتيجية الموقعة .....
	<b>الفصل الرابع</b>
	<b>التبیوء بالطلب</b>
73	المبحث الأول - التنبؤ في إدارة الإنتاج والعمليات ....
77	المبحث الثاني - طرق التنبؤ النوعي .....
78	المبحث الثالث - نماذج التنبؤ الكمي .....
78	* الانحدار ....
79	* الوسط المتحرك .....
79	* الوسط المتحرك الموجه .....
79	* طريقة التمهيد الاسيء .....
80	المبحث الرابع - دقة التنبؤ .....
80	المبحث الخامس - التنبؤات طويلة المدى .....
83	المبحث السادس - المفاهيم والطرق الكمية للتنبؤ طويل المدى .....
90	المبحث السابع - التنبؤات قصيرة المدى .....
95	المبحث الثامن - كيف مختار طريقة التنبؤ .....
95	المبحث التاسع - بعض الأسباب التي تؤدي إلى فشل أنظمة التنبؤ .....
	<b>الفصل الخامس</b>
	<b>تخطيط الطاقة الإنتاجية</b>
99	المقدمة .....
100	المبحث الأول :- مفهوم وأهمية الطاقة الإنتاجية .....
102	المبحث الثاني :- أهداف تخطيط الطاقة الإنتاجية .....
103	المبحث الثالث :- تحديد الموجودات الإنتاجية .....
107	المبحث الرابع :- مقاييس تخطيط الطاقة .....
108	المبحث الخامس :- التنبؤ بالطاقة على المدى الطويل .....
110	المبحث السادس :- إختيار موقع التسهيلات .....
	<b>الفصل السادس</b>

## **الصيانة**

115	المبحث الأول - مفهوم الصيانة.....
116	المبحث الثاني - أهداف الصيانة .....
119	المبحث الثالث - تصنیف العطلات.....
122	المبحث الرابع - أنواع الصيانة.....
128	المبحث الخامس - تكاليف الصيانة.....
128	* العلاقة بين العمر الإنتاجي للمعدات وتكاليف الصيانة .....
130	* العلاقة بين التكاليف ووقت العطل وحجم الصيانة .....
133	* أنواع التكاليف وعلاقتها بالصيانة .....
135	المبحث السادس - برمجة الصيانة .....
135	* تخطيط جداول الأعمال .....
136	* إعداد خطة الصيانة .....
136	* سياسات الصيانة .....

## **الفصل السابع**

### **ترتيب الشعب الإنتاجية**

139	- المقدمة.....
139	المبحث الأول - مفهوم وأهمية الترتيب للشعب الإنتاجية .....
140	المبحث الثاني - أنواع الترتيب .....
152	المبحث الثالث - توازن الخط الإنتاجي .....
153	المبحث الرابع - مفهوم وأهمية مناولة المواد .....
155	المبحث الخامس - أجهزة مناولة المواد .....
157	المبحث السادس - العوامل الرئيسية في اختيار أجهزة مناولة المواد .....

## **الفصل الثامن**

### **اختيار موقع المشروع**

161	- المقدمة.....
162	المبحث الأول - العوامل الأساسية للموقع .....
162	المبحث الثاني - التكاليف الإجمالية السنوية للمشروع .....

163	المبحث الثالث - الإعتبارات الاقتصادية والاجتماعية العامة .....
165	المبحث الرابع - توفر التسهيلات الخدمية .....
167	المبحث الخامس - تقييم الواقع البديلة .....
171	المبحث السادس - مبانی التصنيع .....
172	المبحث السابع - الإعتبارات الأساسية في التصميم .....
172	المبحث الثامن - طبيعة الطرق الإنتاجية .....
172	المبحث التاسع - توفير ظروف العمل المناسبة .....
173	المبحث العاشر - توفير الخدمات الضرورية .....
173	المبحث الحادي عشر - اعتبارات أخرى .....
173	المبحث الثاني عشر - تعدد الطوابق .....
	<b>الفصل التاسع</b>
	<b>إدارة المواد</b>
187	المبحث الأول - أهمية إدارة المواد .....
189	المبحث الثاني - وظيفة إدارة المواد .....
195	المبحث الثالث - مفاهيم المخزون .....
197	أنظمة حزن الطلب المستقل .....
199	كمية الطلب الاقتصادية .....
202	المبحث الرابع - أنظمة السيطرة المخزنية .....
	<b>الفصل العاشر</b>
	<b>العمليات الإنتاجية</b>
213	- المقدمة .....
214	المبحث الأول - عملية التخطيط والتصميم .....
216	المبحث الثاني - تخطيط العملية وأنظمة التصميم .....
218	المبحث الثالث - العوامل الرئيسية التي تؤثر في قرارات تصميم العملية .....
221	المبحث الرابع - أنواع تصميم العملية .....
226	المبحث الخامس - تصميم المنتوج وسياسة مخزون السلع تامة الصنع .....
233	المبحث السادس - مفهوم الرافعة التشغيلية .....

237	المبحث السابع - تحليل نقطة التعادل ..... الفصل الحادي عشر تكنولوجيابا الإنتاج
245	- المقدمة .....
245	المبحث الأول - مفهوم وأهمية تكنولوجيا الإنتاج
246	المبحث الثاني - أنواع الآلات الأوتوماتيكية .....
251	المبحث الثالث - مصانع المستقبل .....
252	المبحث الرابع - الأتمتة في الخدمات .....
255	المبحث الخامس - إدارة التحول التقني .....
255	المبحث السادس - القرار من خلال البدائل الأوتوماتيكية .....
	الفصل الثاني عشر تخطيط الإنتاج
263	المبحث الأول - مفهوم التخطيط .....
264	المبحث الثاني - أهمية التخطيط .....
266	المبحث الثالث - أسس التخطيط وعناصره .....
267	المبحث الرابع - مفهوم النظام الإنتاجي ومكوناته .....
272	المبحث الخامس - تخطيط الإنتاج .....
274	المبحث السادس - نظام تخطيط الإنتاج .....
	الفصل الثالث عشر السيطرة النوعية
297	- مقدمة .....
298	المبحث الأول - أهمية السيطرة النوعية .....
299	المبحث الثاني - مفهوم السيطرة النوعية .....
300	المبحث الثالث - موقع وظيفة السيطرة النوعية في الهيكل التنظيمي للمنشأة .....
301	المبحث الرابع - اقتصاديات السيطرة النوعية .....
302	المبحث الخامس - جودة تصميم المنتوج .....
303	المبحث السادس - جودة تنفيذ الإنتاج .....
305	المبحث السابع - الإجراءات العملية لضبط النوعية .....

306	المبحث الثامن - مراحل السيطرة النوعية .....
307	المبحث التاسع - التفتيش أو الفحص .....
309	المبحث العاشر - مركبة ولا مركبة الفحص أو التفتيش .....
310	المبحث الحادي عشر - المعايير المستخدمة في قياس النوعية .....
	<b>الفصل الرابع عشر</b>
	<b>تصميم النظام المتكامل للسيطرة النوعية</b>
317	- المقدمة .....
318	المبحث الأول - مفهوم نظام السيطرة النوعية .....
322	المبحث الثاني - اختيار نقاط الفحص .....
324	المبحث الثالث - الفحص الكامل والفحص الإحصائي .....
326	المبحث الرابع - خرائط المراقبة الإحصائية .....
329	المبحث الخامس - إرشادات الفحص .....
330	المبحث السادس - العمل التصحيحي .....
	<b>الفصل الخامس عشر</b>
	<b>مفهوم وأهمية حلقات السيطرة النوعية</b>
335	- المقدمة .....
335	المبحث الأول - مفهوم حلقات السيطرة النوعية .....
337	المبحث الثاني - ما هي حلقات السيطرة النوعية .....
342	المبحث الثالث - المشكلات التي تواجه حلقات النوعية .....
343	المبحث الرابع - الإمكانيات المتاحة في تطبيق حلقات النوعية .....
	<b>الفصل السادس عشر</b>
	<b>ادارة الجودة الشاملة</b>
347	- المقدمة .....
347	المبحث الأول - مفهوم إدارة الجودة الشاملة .....
350	المبحث الثاني - أهمية إدارة الجودة الشاملة .....
354	المبحث الثالث - التطور التاريخي لإدارة الجودة الشاملة .....
356	المبحث الرابع - مرتکزات إدارة الجودة الشاملة .....
362	المبحث الخامس - الأيزو ISO 9000 المنظمة الدولية للمواصفات .....

**الفصل السادس عشر**  
**إدارة الجودة الشاملة**

347	- المقدمة .....
347	المبحث الأول - مفهوم إدارة الجودة الشاملة .....
350	المبحث الثاني - أهمية إدارة الجودة الشاملة .....
354	المبحث الثالث - التطور التاريخي لإدارة الجودة الشاملة .....
356	المبحث الرابع - مركبات إدارة الجودة الشاملة .....
362	المبحث الخامس - الأيزو ISO 9000 المنظمة الدولية للمواصفات .....