

الإدارة الحديثة للمخازن والمشتريات

إدارة سلسلة التوريد

الأستاذ الدكتور

عبدالستار محمد العلي



الطبعة الثالثة

2010

المحتويات

رقم الصفحة

الموضوع

- المقدمة

13	الفصل الأول: مفهوم وطبيعة المخزون
15	1-1-المدخل إلى إدارة المخزون
17	1-2-أنواع المخزون
18	1-3-أنواع المنظمات ومسائل المخزون
20	1-4-إدارة المخزون : الوظائف والأهداف
22	

29	الفصل الثاني: المستودعات
31	2-1-إدارة و اختيار موقع المستودعات
31	2-1-1- إدارة المستودعات
36	2-1-2- العوامل المؤثرة على اختيار المستودعات
37	2-2- أنواع المستودعات
39	2-3- تصميم المستودعات
44	4-2- الأجهزة والمعدات المستخدمة في المستودعات
45	5-2- السلامة المهنية والحماية في المستودعات

49	الفصل الثالث: تقييم وقياس المخزون
51	1-3- المقدمة
52	2-3- طرق تقييم المخزون
52	2-3-1- طرق تدفق الكلف
56	2-3-2- طريقة متوسط التكلفة
59	2-3-3- طريقة التكلفة المحددة
59	3-3- السيطرة الفعلية على المخزون
60	3-3-1- الدقة في تسجيل قيود المخزون
61	3-3-2- دقة قياس قيود المخزون
64	3-4- طرق جرد الموجودات المخزنية
64	3-4-1- البيانات الضرورية

65	2-4-3- تخطيط موقع الخزن
66	3-4-3- أنواع الجرد
73	الفصل الرابع: نماذج المخزون الاقتصادي
75	1-4- المقدمة
75	2-4- أهمية السيطرة على المخزون
77	3-4- كلف المخزون
77	1-3-4- تكلفة أمر الشراء
79	2-3-4- تكلفة الاحتفاظ بالمخزون
79	3-3-4- كلف نفاذ المخزون
81	4-4- أنظمة الطلب المستقل في حالة التأكيد
81	1-4-4- نموذج المخزون العام
82	2-4-4- المخزون الاقتصادي
91	3-4-4- الكمية الاقتصادية مع خصم كمية الشراء
94	4-4-4- الكمية الاقتصادية لتصنيع المنتج الواحد
97	5-4-4- الكمية الاقتصادية للإنتاج المتعدد
103	6-4-4- تحليل الحساسية
104	5-4- أنظمة الطلب المستقل في حالة عدم اليقين
107	1-5-4- حالات كلف نفاذ المخزون
124	2-5-4- تحديد مستويات الخدمة
125	1-2-5-4- مستوى الخدمة لدورة الطلب
127	2-2-5-4- مستوى الخدمة وحجم الطلب
131	3-2-5-4- مستوى الخدمة المنسوب لتكلفة نفاذ المخزون
141	الفصل الخامس : أنواع الطلب وأنظمة الشراء
143	1-5- المقدمة
144	2-5- نظام نقطة إعادة الطلب
146	3-5- الحالات المختلفة لمخزون الأمان
148	1-3-5- تباين الطلب خلال مدة التوريد
149	2-3-5- تباين الطلب حول المعدل

الموضوع

رقم الصفحة

152	3-3-5 - تحديد مخزون الأمان ونقطة إعادة الطلب
154	4-5 - نظام المراجعة الدورية
157	5-5 - توزيع موقع المخزون
159	1-5-5 - أنظمة التوزيع اللامركزية
159	2-5-5 - أنظمة التوزيع المركزية
160	3-5-5 - تخطيط متطلبات التوزيع
167	الفصل السادس : المشتريات
169	1-6 - المدخل إلى المشتريات
169	1-1-6 - المفهوم
169	2-1-6 - المشتريات والقدرة المكتسبة للربح
171	3-1-6 - أهداف المشتريات
172	4-1-6 - دورة المشتريات
172	5-1-6 - استلام وتحليل الطلبات
172	6-1-6 - اختيار الموردين
173	7-1-6 - العروض المقدمة
173	8-1-6 - تحديد السعر الصحيح (المناسب)
173	9-1-6 - إطلاق أمر الشراء
173	10-1-6 - المتابعة والتوريد
173	11-1-6 - استلام وقبول السلع
174	12-1-6 - المصادقة على قوائم الشحن وتسديد الفاتورة
174	2-6 - تحديد المواصفات
174	1-2-6 - متطلبات الكمية
175	2-2-6 - متطلبات السعر
175	3-2-6 - المتطلبات الوظيفية
175	4-2-6 - المواصفات الوظيفية والجودة
176	3-6 - توصيف المواصفة الوظيفية
176	1-3-6 - التوصيف بواسطة العلامة التجارية
177	2-3-6 - التوصيف بحسب المواصفة

رقم الصفحة

الموضوع

178	3-3-6 - مصادر المواصلة
178	4-3-6 - الرسومات الهندسية
178	5-3-6 - الطرق الأخرى
179	4-6 - اختيار الموردين
179	1-4-6 - المصدر
179	2-4-6 - عوامل اختيار المورد
180	3-4-6 - الاختيار النهائي للمورد
181	5-6 - تحديد الأسعار
181	1-5-6 - أسس التسعيرة
183	2-5-6 - التفاوض حول الأسعار
185	الفصل السابع : تخطيط المتطلبات المادية
187	1-7 - المقدمة
187	2-7 - المدخل والمفهوم
192	3-7 - مدخلات نظام تخطيط المتطلبات المادية
193	1-3-7 - جدولة الإنتاج الرئيسية
194	2-3-7 - ملف هيكلة المنتج
202	3-3-7 - الملف الرئيسي للمخزون
204	4-7 - آلية تشغيل نظام تخطيط المتطلبات المادية
211	5-7 - علاقة نظام تخطيط المتطلبات المادية مع نماذج المخزون
211	1-5-7 - مخزون الأمان ومدة التوريد
213	2-5-7 - تحديد حجم الدفعية
216	3-5-7 - موازنة الفترة الزمنية والمخزون
220	4-5-7 - نموذج Wagner-Whitin Model
231	الفصل الثامن : نظام الجدولة الآنية
233	1-8 - المقدمة
234	2-8 - مفهوم ومكونات الجدولة الفورية
234	1-2-8 - مفهوم وأهمية نظام الجدولة الفورية
239	2-2-8 - مكونات الجدولة الفورية

241	3-8 التحسين المستمر من خلال الجدولة الفورية
242	8-4 الجدولة الفورية للشراء
247	8-5 تطبيقات نظام الجدولة الفورية
247	8-1-5 المدخل العام
249	8-2-5 تطبيق الجدولة الفورية في المنظمات الخدمية
249	8-3-5 معوقات تطبيق نظام الجدولة الفورية
الفصل التاسع : إدارة المواد والتزويد	
251	9-1-9 مفهوم إدارة المواد وسلسلة التوريد
253	9-1-1-9 مفهوم إدارة المواد
253	9-2-1-9 سلسلة التوريد
257	9-2-9 الشراء والتوريد
259	9-3-9 مكونات نظام التزويد
264	9-1-3-9 مكونات نظام التزويد
264	9-2-3-9 عناصر نظام التزويد
267	9-4-9 فعاليات نظام التزويد
269	9-1-4-9 المشتريات
269	9-2-4-9 النقل
الفصل العاشر : إدارة سلسلة التوريد	
277	10-1-10 الأهمية الاستراتيجية لسلسلة التوريد
279	10-1-1-10 أبعاد سلسلة التوريد في ظل العولمة
282	10-1-2-1-10 استراتيجيات سلسلة التوريد
285	10-2-2-1-10 سلسلة التوريد وتعدد الموردين
285	10-2-2-1-10 سلسلة التوريد وعدد قليل من الموردين
286	10-3-2-1-10 التكامل العمودي
287	10-2-10 اختيار الموردين وسلسلة التوريد
290	10-3-10 إدارة سلسلة التوريد
293	

295	4-4- المقارنة المرجعية وسلسلة التوريد
297	الفصل الحادي عشر : مخزون المواد تحت الصنع ونظرية القيود
299	- المقدمة
299	1-1- مخزون المواد تحت الصنع
302	1-1-1- المهل الزمنية
306	1-1-2- زمن التهيئة والنصب
308	1-1-3- أسلوب النسبة الحرجة
311	2- الجدولة الفورية
317	3- نظرية القيود
	- أسئلة وتمارين
323	الفصل الثاني عشر : إدارة الجودة الشاملة وإدارة المواد
325	المقدمة.
326	1-1- مفهوم نظام إدارة الجودة الشاملة.
329	1-2- تطور الجودة من خلال إدارة الجودة الشاملة.
338	1-3- طرق تصميم الجودة والكلف.
338	1-3-1- طرق تصميم الجودة.
343	1-3-2- كلف الجودة.
347	1-4- تطبيقات إدارة الجودة الشاملة.
352	1-5- المداخل الفلسفية لإدارة الجودة.
362	1-6- تطور مفهوم الجودة في اليابان.
367	1-7- نموذج توزيع دالة الجودة.
369	1-7-1- النظرة الشمولية لنموذج دالة الجودة.
370	1-7-2- بناء بيت الجودة.
370	1-8- أثر إدارة الجودة على الإنتاجية.
377	1-9- الأسئلة والتمارين.
381	- المراجع